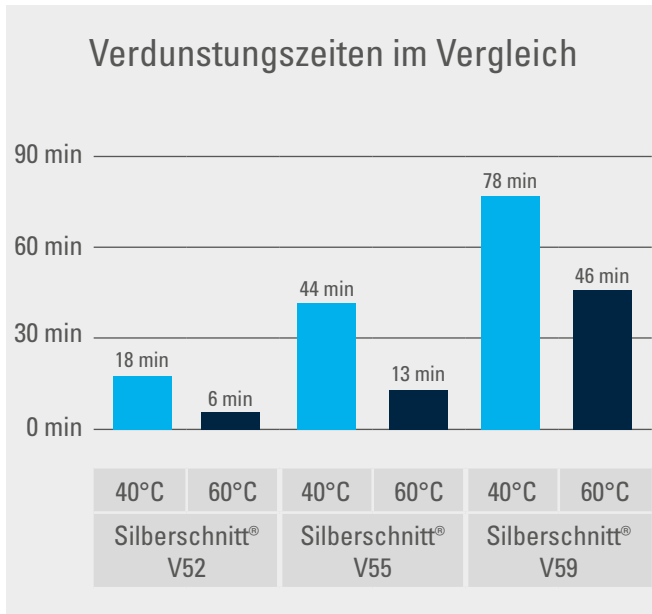


Abwaschbar oder verdunstend

Silberschnitt® Schneidflüssigkeiten sind für alle gängigen Anwendungsfälle erhältlich: von leicht abwaschbaren bis hin zu vollständig verdunstenden Schneidflüssigkeiten. Wählen Sie aus drei Verdunstungsstufen oder zwei abwaschbaren Varianten die optimale Lösung für Ihren Bedarf.



Sicher für Mensch und Umwelt

Silberschnitt® Schneidflüssigkeiten sind synthetisch hergestellte, hochreine Schmierstoffe, die im Gegensatz zu schadstoffbelasteten Mineralölen neben verbesserten chemischen und mechanischen Eigenschaften, auch die Gesundheit des Anwenders bei Hautkontakt und Inhalation nicht beeinträchtigen. Sowohl verdunstende als auch abwaschbare Silberschnitt® Schneidflüssigkeiten sind biologisch abbaubar und allergenfrei.



Sicher für Ihre Produktion

Nicht nur die potenziellen Auswirkungen auf die Gesundheit des Menschen machen Mineralöle wie Petroleum oder Kerosin zu ungeeigneten Schmierstoffen für den Glaszuschnitt. Eine mitunter stark schwankende Rohstoffqualität und fehlende Kontrolle der Rohstoffgüte führen zu unbeständigen Ergebnissen in der Produktion. Silberschnitt® Schneidflüssigkeiten ermöglichen eine hervorragende Produktqualität, sorgen für reproduzierbare Ergebnisse und einen stabilen Produktionsprozess.

Bohle GmbH
Lemböckgasse 63/2/1
1230 Wien

T +43 1 804 4853-0
F +43 1 804 4853-33

info@bohle.at
www.bohle.com



KA 182AT/DE - 06-2023 -
2022-8915 - DE



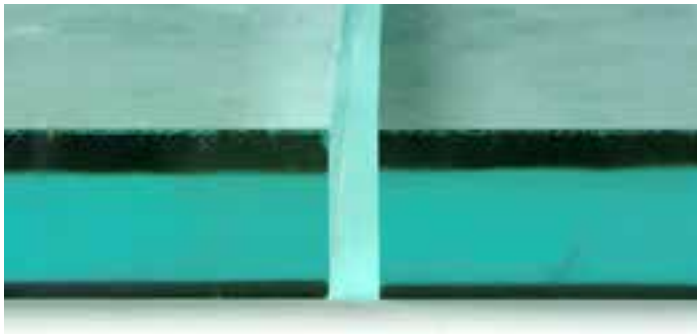
Silberschnitt®

Schneidflüssigkeiten

Die perfekte Ergänzung für den optimalen Glaszuschnitt

Qualitätsfaktor Schneidflüssigkeit

Der Weg zu einer erstklassigen Kantenqualität ist denkbar einfach: Setzen Sie auf moderne, synthetische Schneidflüssigkeiten! Gegenüber traditionellen Schmiermitteln wie Petroleum oder Kerosin bieten sie gleich mehrere Vorteile: eine einmalige Schmierwirkung, einen hörbar weicheren Bruch und das Binden von Glasstaub zur Reduzierung von Kröselbildungen.



Vorteile für Ihren Schneidprozess

- Schneidflüssigkeiten schmieren das Schneidrädchen, minimieren die Reibung und ermöglichen somit längere Standzeiten.
- Eine Reduzierung der Schneidkraft resultiert in geringerer Beschädigung der Glasoberfläche, was zu weniger Abplatzungen und einer besseren Kantenqualität führt.
- Das Binden feinsten Glaspartikel vermeidet Folgeschäden in den nachgelagerten Prozessschritten.



Abbildung: Trockenschnitt gegenüber Zuschnitt mit zugeführter Schneidflüssigkeit Silberschnitt® V55

Silberschnitt® Schneidflüssigkeiten: Die richtige Wahl für Ihre Anwendung

Da sowohl Fertigungsprozesse wie auch Umgebungsbedingungen bei jedem Hersteller verschieden sind, muss auch die Schneidflüssigkeit an die jeweiligen Konditionen angepasst sein.

Wichtige Auswahlkriterien sind beispielsweise die Glasdicke, die Oberflächentemperatur oder das Auftragsystem. Wir beraten Sie gerne!

	PRODUKT	EINSATZBEREICHE	EIGENSCHAFT	VISKOSITÄT	ART. NR.	VE
Verdunstend	Silberschnitt® V52	Offline-Zuschnitt, auch für beschichtete und laminierte Gläser	Kurze Verdunstungszeit	ca. 2 mPas	BO 5002954	5 Liter
					BO 5002904	30 Liter
					BO 5002934	200 Liter
	Silberschnitt® V55	Online- und Offline-Zuschnitt, auch für Spiegel und Low-E	Mittlere Verdunstungszeit	ca. 2 mPas	BO 5002955	5 Liter
					BO 5002905	30 Liter
					BO 5002935	200 Liter
Silberschnitt® V59	Online- und Offline-Zuschnitt, für dickere Gläser und höhere Temperaturen	Lange Verdunstungszeit	ca. 3 mPas	BO 5002957	5 Liter	
				BO 5002907	30 Liter	
				BO 5002937	200 Liter	
Abwaschbar	Silberschnitt® W41	Für die Automobilglasverarbeitung, für dickere Gläser und anspruchsvolle Formschnitte, ideal bei druckloser Ölzufuhr	Niedrige Viskosität	ca. 25 mPas	BO 5002902	30 Liter
					BO 5002932	200 Liter
	Silberschnitt® W60	Für die Automobilglasverarbeitung, für dickere Gläser und anspruchsvolle Formschnitte, stabiler Schmierfilm	Hohe Viskosität	ca. 70 mPas	BO 5002956	5 Liter
					BO 5002906	30 Liter
					BO 5002936	200 Liter

