

Sistema di Sollevamento Powr-Grip®

BO W50DA6CH

6 Ventose 500 ka

Specifiche

- Regolabile in base ai diversi requisiti di trasporto e di installazione in condizioni di spazio limitate
- ✓ Struttura compatta, robusta
- ✓ Per cantieri e uso in vetreria
- ✓ Alta capacità di tenuta e grande sicurezza grazie al doppio circuito del vuoto
- ✓ Alimentazione indipendente



Dati Tecnici

Sistema di sollevamento Powr-Grip® di Wood

Descrizione	Il sistema di sollevamento Powr-Grip® MRTALPCH611LDC- si presta all'utilizzo con gru o con altre attrezzature di sollevamento. Il carico è trattenuto dal vuoto. Il sistema di sollevamento può venire ruota to manualmente di 180° con un basculamento di 90°.
Ventose	6 ventose di gomma, durezza shore 55, con filtro, diametro 28 cm, piatte con labbro di tenuta
Capacità di tenuta	Calcolata a -54 kPa su una superficie pulita, piana, non porosa
Per ventosa:	80 kg
Max.:	500 kg
Peso dell'unità di sollevamento:	57 kg
Potenza di esercizio	12 volt DC, 10 amp
Capacità batterie	7 Ah
Rotazione	180° manuale, con tre punti di fermo
Basculamento	90° manuale, blocco in posizione verticale
Pompa a vuoto	Pompa a membrana, 28 I/min
Doppio circuito di ventose	Nel caso in cui un circuito del vuoto non funzionasse, il secondo circuito garantisce che il carico nomi-
	nale di 500 kg sia mantenuto. Il malfunzionamento di un circuito del vuoto viene rivelato otticamente/
	acusticamente.
Serbatoi del vuoto	Grandi serbatoi del vuoto impediscono un'immediata perdita di vuoto, allungano gli intervalli di lavoro

aumentando quindi la durata della batteria.

1.800 m ASL

Da 0° a +40° C

BO W50DA6CH

Il livello del vuoto viene indicato su una scala kPa negativa.

Dimensioni:

Indicatore del vuoto

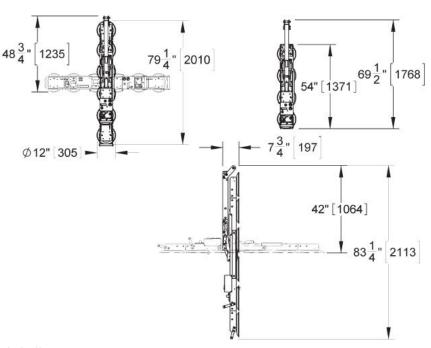
Durata

Art. No.

Avviso di perdita del vuoto

Altitudine max. funzionamento

Temperature di funzionamento



Una spia rossa e un cicalino vengono attivati fino al raggiungimento di un livello di vuoto sufficiente

(superiore a - 54 kPa) che è necessario per sollevare il carico massimo come quando la pompa è in

Questo sistema di sollevamento è stato costruito per un minimo di 20.000 cicli se utilizzato e mantenuto

funzione per generare un vuoto maggiore durante il processo di sollevamento.

come previsto. A parte le ventose, gli elementi filtranti e altre parti soggette ad usura.

Le caratteristiche tecniche possono subire variazioni!